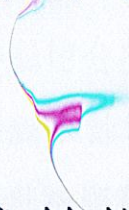


伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司

淖尔壕煤矿



主井带式输送机
输送带技术规格书

呼氏煤炭有限责任公司机电部

2026年1月



一、总则

1.1 本招标文件用于伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司淖尔壕煤矿主井带式输送机输送带的技术规格书。它提到了该系统所需的功能设计、结构、性能、安装和调试等方面的技术条件和技术要求。

1.2 本技术规范及主要技术要求是最低限度的技术要求,并未对一切技术细节作出详细规定,也未充分引述有关标准和规范的条文。

1.3 投标方应提供符合本技术规范及有关工业标准的优质产品及其相应服务。对有关安全、环保等强制性标准,必须满足其主要技术要求的优质产品。

1.4 输送带的设计、制造、包装、运输、验收将遵循相应的最新国际标准。

1.5 投标方提供的产品、附件、备品备件、外部油漆等材质将满足本地区所处地理位置、环境条件的要求,如:环境、温度影响等。

1.6 投标方的产品将是制造厂家的标准定型产品。

1.7 投标方须提供输煤系统输送带在近三年内的相应工程或相似条件有过相应的业绩,来证明安全可靠。

1.8 在合同签订后,招标方有权提出因标准、规程和规范发生变化而产生的修订要求,具体事宜由招标方和投标方共同协商解决。

1.9 投标方完全负责所提供产品的质量与整体性能,提供的产品必须完全满足招标方的使用要求。

2、执行标准和运行条件

2.1 一般规定:供货商所提供的货物及功能应满足国家《煤矿安全规程》最新版的有关规定,本输送带的设计、制造、包装、运输、储存、验收应符合下列有关标准、规范和有关的中国国家标准(GB)的要求(但不仅限

于此)：

《煤矿安全规程》当年最新版

《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》MT668-2019

2.2 设计和运行条件：投标方除满足技术规范要求，且要求投标方已经生产过一定数量适用于寒冷地区的同类型号合格产品。

2.3 输送带的安装、使用条件：

2.3.1 环境条件

2.3.1.1 安装地点：主井。

2.3.1.2 海拔高度：+1212m。

2.3.1.3 环境温度： $+5^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ ，环境相对湿度最大为 100%，存在湿气、粉尘。

2.3.1.4 地震烈度为：VI 度。

2.3.1.5 最大冻土层：每年 10 月~翌年 4 月为冻结期，最大冻土深度 1.5m。

2.3.2 物料特性：原煤，一般粒度 $\leq 300\text{mm}$ ，松散比重 $0.85\text{t}/\text{m}^3$ 。

2.3.3 工作制度：年作业 330d，每天工作 16h。

3、技术要求

3.1 输送带要求技术先进，并满足人身安全的要求。

3.2 输送带应正确设计和制造，在所有正常工况下均能安全、持续运行，应具有拉伸强度大、伸长率小、成槽性好、耐屈挠性好、抗老化性好，而不应有腐蚀、老化等其它问题。

3.3 输送带制造采用先进、可靠的加工技术及工艺，有良好的表面光洁度。投标方为招标方生产的产品是技术成熟、安全可靠的产品。

3.4 输送带出厂前作必要的性能试验

如拉伸试验、阻燃试验、整体强力试验、成槽性等。必须经质量检验部门检查试验合格后方可出厂，并附有证明产品质量合格的文件。

3.5 输送机选用的输送带为抗静电、阻燃型。

3.6 输送带所用的主要原材料采用天然橡胶。

3.7 带芯采用整幅定宽，一次性延压生产，以保证输送带的各项性能。

3.8 单卷输送带长度 200 米。

为减少安装现场输送带机械接头的工程量,要求投标方在满足运输条件和现场安装条件的前提下,尽量考虑单卷输送带的缠绕长度。输送带要求每卷长度 200m。

3.9 输送带的贮存要求

防止输送带因保管贮存不当而产生性能下降，其生产到现场安装前的贮存保管期不得超过 6 个月。

3.10 每条阻燃带沿纵向每隔 10m 内，应有一个字体高度不小于 20mm 的永久标志。

4、试运转

4.1 输送带接头

输送带接头采用硫化接头,中标方负责技术指导。

4.2 无载试运转

输送带接头完成之后，开始进行无载试运转。输送带试运转时间服从带式输送机试运转要求。

4.3 有载试运转

在无载试运转成功之后，进行有载试运转，由空载逐渐加载至满载。试运转时间服从带式输送机试运转要求。

4.4 性能、能力考核

4.4.1 在有载试运转结束后，进行性能考核。

4.4.2 接头强度不小于原带强度的 90%；循环 10000 次后，无破坏；其它指标达到技术规范书中技术性能要求和国家相关标准，达不到要求为不合格品。

4.4.3 输送带不得出现起层、鼓包、脱落、脆变、不成槽等现象，带面为整体布胶，不得有明显的贴补现象，裙边不得有裂纹，其它指标满足技术规范书中技术性能要求和国家相关标准，达不到要求为不合格品。

5、输送带主要技术参数

投标方应在投标文件中详细描述所提供设备的技术参数和技术特征；样式见下面附表。

附表 1：输送带的技术参数和技术特征（不仅限于此）

项目	指标
胶带宽度及公差 mm	1200±12
上覆盖层厚度 mm	8.0±0.5
下覆盖层厚度 mm	8.0±0.5
纵向拉伸强度 N/mm ≥	2500
钢丝绳间距 ±1.5	15
钢丝绳芯最大公称直径 mm ≤	Φ7.2
钢丝绳根数根	76
盖层与芯层间平均粘合 N/mm ≥	10
老化前钢绳粘合强度 N/mm ≥	123
老化后钢绳粘合强度 N/mm ≥	113
覆盖层拉伸强度 MPa ≥	15
覆盖层拉断伸长率 % ≥	350
覆盖层磨损量 mm ³	200
覆盖层老化拉伸强度变化率 %	-25%~+25
覆盖层老化拉断伸长率变化率 %	-25%~+25
动态粘合抗疲劳性	钢丝绳无抽出
橡胶渗透性 kPa	5
带上、下表面电阻 Ω	3.0×10 ⁸
滚筒摩擦表面最高温度 °C	325
注：含防撕裂钢网、接头胶料、检测所需带面及检测费用。输送带要求具有阻燃性能，取得煤安标志及由中检集团公信安全科技有限公司出具的检测报告。	

二、供货具体规格

煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带(单层钢网防撕裂): ST/S2500 1200mm

(8.5T+7.2+8.5)

三、技术条件

1、符合下列技术指标:

项 目		标准值
上/下覆盖层厚度 (mm)		8.5/8.5
纵向拉伸强度 (N/mm)		≥ 2500
带的宽度公差 (mm)		1200 ± 12
钢丝绳最大公称直径 (mm)		7.2
钢丝绳根数 (根)		76
老化前钢丝绳粘合强度 N/mm		≥ 123
老化后钢丝绳粘合强度 N/mm		≥ 113
橡胶面覆 盖层	拉伸强度 (Mpa)	≥ 15
	拉断伸长率 (%)	≥ 350
	磨损量 (mm ³)	≤ 200

2、动态钢丝绳黏合抗疲劳性:

采用公称静态黏合强度的 3.6%-36%为循环载荷, 在运转 10000 周期之后, 应无钢丝绳抽出。

3、其它共性条件、外观质量。

- (1) 皮带不得有边部波浪。
- (2) 皮带带面不得有深度大于 1mm 的明疤。
- (3) 皮带覆盖层上不得有气泡或脱层。
- (4) 皮带两侧不得出现扯掉边胶的现象。
- (5) 不得有钢丝绳外露。

4、钢丝绳的接头应符合下列规定:

- (1) 带两边部的各一根钢丝绳不得有接头。
- (2) 距带端 10m 以内，钢丝绳不得有接头。
- (3) 任何一根钢丝绳的接头数不得大于 1。
- (4) 每 10m 阻燃钢丝绳芯带中，接头数不得大于 1。
- (5) 有接头钢丝绳数目不得大于钢丝绳总数的 5%。

5、钢丝绳的偏心值。

- (1) 钢丝绳在厚度方向的偏心值不得大于 1.5mm。
- (2) 偏心值大于 1mm 但不大于 1.5mm 的钢丝绳根数不得超过钢丝绳总数的 5%。

6、其它要求符合 MT/T668-2019 行业标准。

7、酒精喷灯燃烧试验应符合下列规定

①对具有完整覆盖层试件，试件的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值均不得大于 3.0s，其中每块试件的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值均不得大于 10.0s。

②对剥去覆盖层试件，试件的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值均不得大于 5.0s，其中每块试件的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值均不得大于 15.0s。

四、包装、运输及验收方面

- 1、包装：产品标准包装，包装物不回收。
- 2、运输：由中标方负责将产品运至甲方指定地点，并承担运输费用。
- 3、验收方面：严格按照 MT/T 668-2019 标准进行验收
- 4、到货时提供出厂检验报告、出厂检验合格证、MA 证书。
- 5、阻燃带沿纵向每 10m 内有一个永久标志。

五、质保期为壹年。

六、供货周期：接到中标通知书 30 日内。

签字审批页

审核方（章）：伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司机电部



分管领导：

张继

经办人：

王平

审批日期：

年

月

日