伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司

煤矿用交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套电力电缆

煤矿用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆

技术规格书

伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司机电部

2026 年 2 月

一、煤矿用交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套电力电缆 MYJV22

1、概述

本规范适用于额定电压 8.7/10kV 煤矿用交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套电力电缆的标准、使用特性、结构、型号规格、技术要求、成品电缆性能、验收等

2、执行标准

MT 818.13-2009

3、使用特性

3.1 额定电压为交流电压 8.7/10kV 及以下；

3.2 电缆运行时的导体最高工作温度为 90℃，电缆导体允许短路温度为 250℃，持续时间不超过 5 秒；

3.3 电缆最小弯曲半径为电缆外径的 15 倍。

3.4 电缆正常适用环境温度为：-15℃～+65℃。

3.5 冲击耐压水平： 75 kV。

3.6 系统接地方式：中性点非有效接地，一次接地故障的最长持续时间为 2h。

4、型号规格、货物名称

型号规格、货物名称

名称	型号	规格	电压	长度	备注
煤矿用交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套电力电缆	MYJV22	3×240mm^2	8.7/10kV	3000	不含检测用电缆

5、技术要求

5.1 导体

5.1.1 导体应符合 GB/T 3956-2008 中的第 2 种退火铜导体的要求。

5.1.2 导体表面应光洁、无油污、无损伤屏蔽层及绝缘层的毛刺、锐边、无凸起或断裂的单线。

5.2 绝缘

5.2.1 电缆绝缘材料采用交联聚乙烯。

5.2.2 绝缘标称厚度为 4.5mm，绝缘厚度平均值不小于标称值，最薄处厚度应不小于标称厚度的 90%-0.1mm。

5.2.3 绝缘线芯标识采用黄、绿、红色带标识。

5.3 屏蔽层

5.3.1 导体屏蔽、绝缘屏蔽

导体屏蔽和绝缘屏蔽采用半导电材料，导体屏蔽应紧密的挤包在导体上。表面应光滑、无明显绞线凸纹，不应有尖角、颗粒、烧伤或擦伤痕迹。绝缘屏蔽为一层挤包的半导电层。

5.3.2 金属屏蔽

金属屏蔽层由重叠绕包的软铜带组成，铜带标称厚度为 0.1mm，其平均厚度应不低于标称厚度的 90%。

5.4 隔离套

隔离套材料为聚氯乙烯护套料，颜色黑色，标称厚度符合表 2 的规定，最薄处厚度应不小于标称厚度的 80%-0.2mm。

5.5 铠装层：

铠装层材料为镀锌钢带，钢带铠装应螺旋绕包两层，外层钢带的中间大致在内层钢带间隙上方，钢带外允许绕包非吸湿性包带。

5.6 外护套：

外护套采用聚氯乙烯材料挤包，表面平整光滑，厚度符合 MT 818.13-2009 的规定。

5.7 成品电缆标志：

成品电缆的护套表面应有制造厂名称、产品型号、额定电压、规格、米标的连续标志。

5.8 电缆盘上应标明:盘号、电缆型号、规格、长度、厂名、制造日期等。

5.9 每盘电缆应附有产品质量合格证。

二、煤矿用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆 MYJV42

1、概述

本规范适用于额定电压 8.7/10kV 煤矿用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆的标准、使用特性、结构、型号规格、技术要求、成品电缆性能、验收等

2、执行标准

MT 818.13-2009

3、使用特性

3.1 额定电压为交流电压 8.7/10kV 及以下；

3.2 电缆运行时的导体最高工作温度为 90℃，电缆导体允许短路温度为 250℃，持续时间不超过 5 秒；

3.3 电缆最小弯曲半径为电缆外径的 15 倍。

3.4 电缆正常适用环境温度为：-15℃～+65℃。

3.5 冲击耐压水平： 75 kV。

3.6 系统接地方式：中性点非有效接地，一次接地故障的最长持续时间为 2h。

4、型号规格、货物名称

型号规格、货物名称

名称	型号	规格	电压	长度	备注
煤矿用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆	MYJV42	3×50mm^2	8.7/10kV	1060 米	不含检测用电缆

5、技术要求

5.1 导体

采用 2 类铜导体，导体表面应光洁，不得有毛刺、油污、严重氧化等不良现象。导体直流电阻符合 GB/T 3956 的规定。

5.2 导体屏蔽

导体屏蔽应为挤包的半导电层，半导电层应均匀的包覆在导体上，并与绝缘紧密结合，表面光滑，不应有尖角、颗粒、烧焦或擦伤的痕迹。

5.3 绝缘

绝缘应为 XLPE 型绝缘，绝缘层的横断面上应无目力可见的气泡和砂眼等缺陷。绝缘标称

厚度为 4.5mm，绝缘平均厚度不小于标称值，任一点最小测量厚度不应小于标称厚度的 90%-0.1mm。任一断面的偏心度不应大于 15%。

5.4 绝缘屏蔽

绝缘屏蔽为可剥离挤包半导电层，半导电层应均匀的包覆在导体上，并与绝缘紧密结合，表面光滑，不应有尖角、颗粒、烧焦或擦伤的痕迹。

三芯电缆绝缘屏蔽与金属屏蔽之间应有沿缆芯纵向的相色（黄绿红）标志带，其宽度不小于 2mm。

5.5 铜带屏蔽

铜带屏蔽由一层标称厚度 0.1mm 重叠绕包的软铜带组成，绕包连续均匀、平整光滑、没有断裂，铜带平均厚度不低于标称厚度的 90% 。

5.6 金属屏蔽

金属屏蔽层由重叠绕包的软铜带组成，铜带标称厚度为 0.1mm，其平均厚度应不低于标称厚度的 90%。

5.7 隔离套

隔离套采用聚氯乙烯料挤包，隔离套标称厚度符合 MT 818.13 标准要求，任一点最小测量厚度不应小于标称厚度的 80%-0.2mm。

5.8 金属铠装

金属铠装层采用镀锌粗钢丝铠装，钢丝直径符合 MT 818.13 标准要求。

5.9 外护套

护套应采用 ST2 型材料，外护套采用阻燃聚氯乙烯料挤包，外护套标称厚度符合 MT 818.13 标准要求，任一点最小测量厚度不应小于标称厚度的 80%-0.2mm。

外护套采用聚氯乙烯材料挤包，表面平整光滑，厚度符合 MT 818.13-2009 的规定。

5.10 成品电缆标志：

成品电缆的护套表面应有制造厂名称、产品型号、额定电压、规格、米标的连续标志。

5.11 电缆盘上应标明:盘号、电缆型号、规格、长度、厂名、制造日期等。

5.12 每盘电缆应附有产品质量合格证。

三、其他要求：

1、成品电缆性能要求

1.1 电缆 20℃时导体直流电阻：应符合 GB/T 3956-2008 的要求；

1.2 结构尺寸：电缆结构尺寸应符合本技术规格书；

2、产品的质量检验和产品验收

2.1 产品应由制造方的品质管理部门检验合格后方可出厂，出厂产品应附有产品质量检验合格证。

2.2 产品验收项目，验收标准按以上技术标准要求执行。

2.3 提供由中检集团公信安全科技有限公司出具的电缆检测报告。

3、**到货时间**：接到中标通知书 30 日内。

4、**质保期**：使用 12 个月或到货 18 个月。

签 字 审 批 页

审核方（章）：伊金霍洛旗呼氏煤炭有限责任公司机电部

分管领导：　　经办人：

审批日期：　　年　　月　　日